

digital controlled devices

dicodes

Dani Box



Instrukcja obsługi

01 Dani Box

Dicodes Dani Box jest elektronicznie sterowanym MODem umożliwiającym zastosowanie różnorodnych atomizerów o różnych wymiarach i średnicach. Przystosowany jest do zasilania jedną baterią Li-Ion o rozmiarze 18650.

Od strony mechanicznej MOD ma miękkie w dotyku i ergonomiczny design. Posiada trzy przyciski rozmieszczone na podłużnej stronie moda używane do poruszania się po menu i załączania moda, wyświetlacz OLED o dużej jasności i wyrafinowaną budowę nastawnego centralnego pinu wykonanego z berylku miedzi.

Korpus wykonany jest z wysokiej jakości anodowanego aluminium i oferowany jest w kilku kolorach. Górna i dolna część moda wykonana jest z wysokiej jakości stali nierdzewnej.

Od strony elektronicznej Dani box pozwala na wapowanie z mocą do 60 W i oprócz 4 różnych trybów operacyjnych umożliwia wapowanie z kontrolą temperatury, z użyciem wielu rodzajów materiałów grzałek (druć dicodes, nikiel, tytan, stal nierdzewna i inne). Zalecamy używanie drutu dicodes (NiFe 30, RESITHERM) w celu osiągnięcia optymalnych rezultatów i wyjątkowego smaku liquidu.

Przy pomocy możliwego do kupienia oddzielnie urządzenia dokującego, możliwe jest ładowanie baterii bez wyjmowania z moda prądem do 3 A.

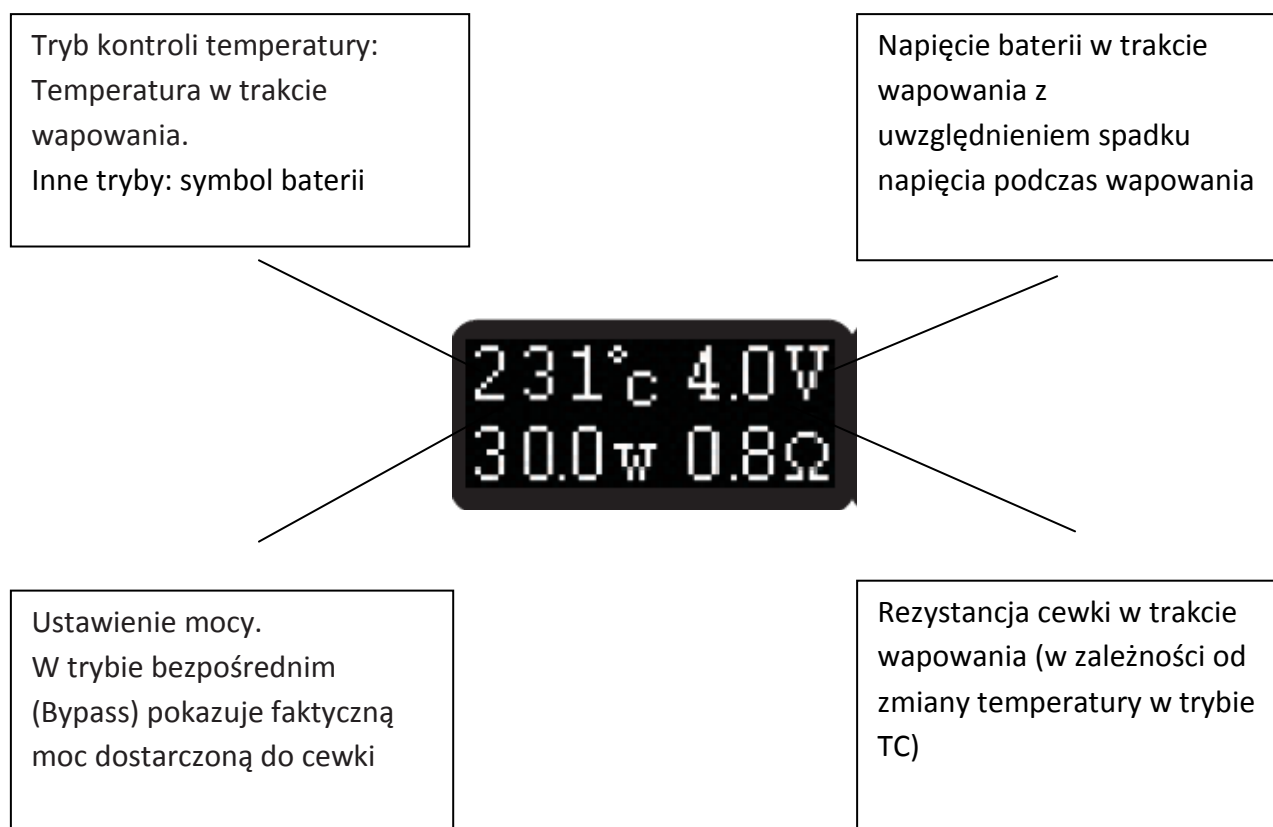
02 Właściwości

- 5 do 60 W z zastosowaniem jednego akumulatora Li-Ion
- regulowany poziom dopuszczalnego napięcia rozładowania akumulatora (2,5 – 3 V)
- do 12 V napięcie wyjściowe
- do 20 A prąd wyjściowy
- tryb kontroli temperatury wapowania dla wielu typów drutu oporowego
- tryb MODu mechanicznego (elektroniczne zabezpieczenie przeciążenia)
- 10 trybów doładowania mocy
- 10 trybów zabezpieczenia grzałki
- zakres rezystancji atomizera 0,05 do 5 Ohm, pełny
- zakres rezystancji atomizera 0,15– 2,4 Ohm (dla mocy 60 W)
- ochrona akumulatora przed odwrotną polaryzacją
- uniwersalna struktura menu
- wybór indywidualnych ustawień użytkownika

- sprężynujący pin centralny wykonany z beryliku miedzi
- kontakty do ładowania baterii umieszczone na spodzie (wymagane dla urządzenia dokującego do ładowania baterii)
- 2 lata gwarancji

03 Działanie wyświetlacza

MOD jest wyposażony w graficzny wyświetlacz OLED, który pokazuje ważne informacje dotyczące statusu urządzenia w trakcie i przez 4 s po każdym zaciągnięciu.



04 Przegląd menu

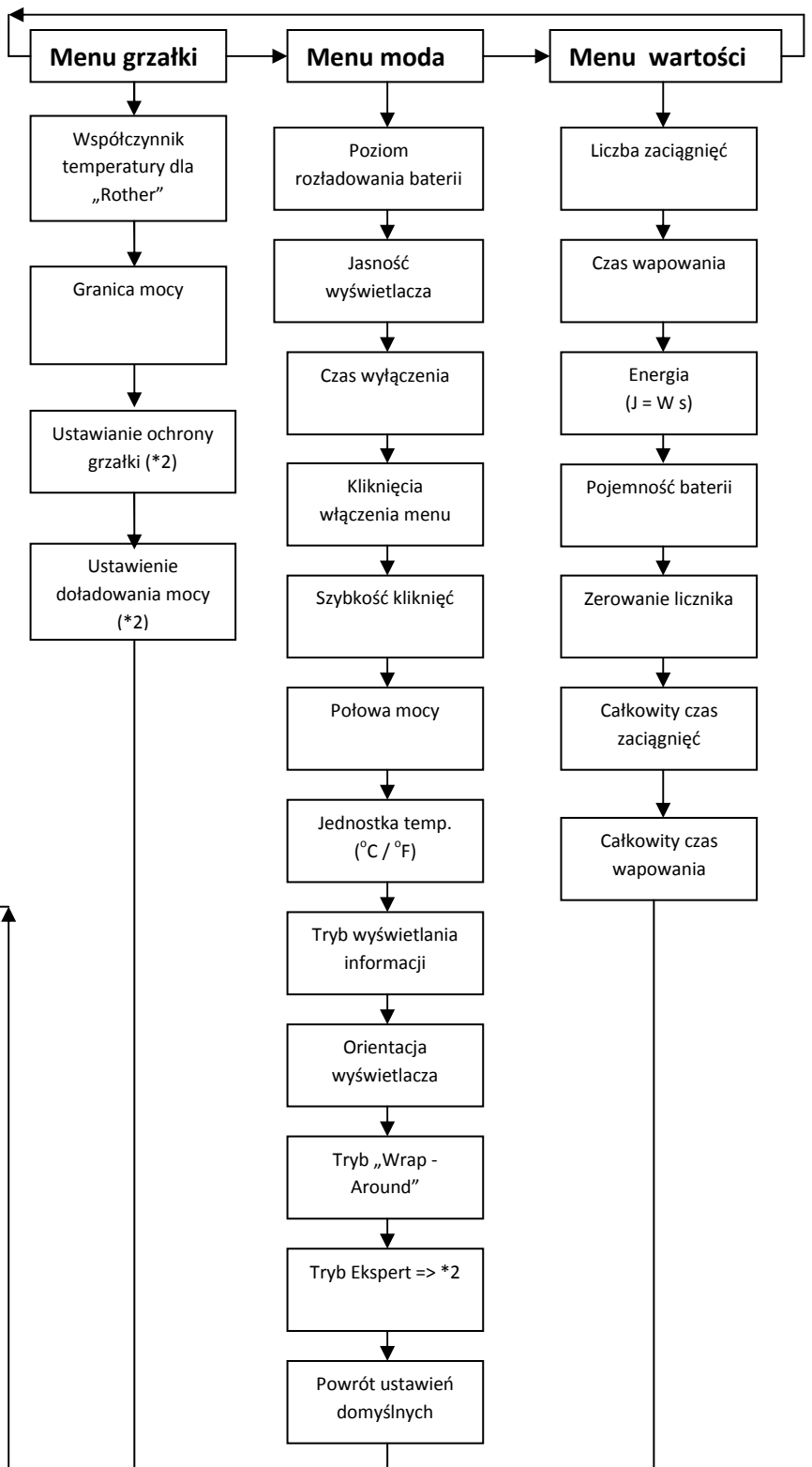
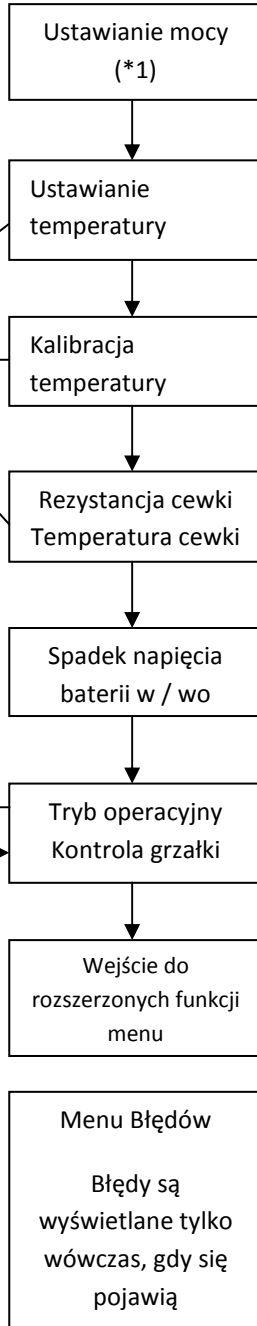
Główne Menu

Rozszerzone funkcje menu

(*1) nie jest wyświetlane w trybie Bypass

Wyświetlane tylko w trybie operacyjnym kontroli temperatury

Wybór rodzaju drutu



(*2) pozycje menu widoczne tylko wówczas, gdy aktywowany jest tryb Expert

05 Główne menu



Hello..



Bye..



KeyLock



UnLock

Włączanie / wyłączenie, klucz blokady, operacje Menu

Box mod DICODES posiada trzy przyciski: duży przycisk wapowania / grzania położony bezpośrednio pod atomizerem oraz przyciski „+” i „-” poniżej przycisku grzania. Mod jest włączany przez 5-krotne, krótkie naciśnięcie któregoś z przycisków. Po włączeniu wyświetla się komunikat „Hello” i użytkownik prowadzony jest do głównego menu. W celu aktywnego wyłączenia moda, duży przycisk należy nacisnąć krótko 5 razy i wyświetlacz pokaże „Bye..”.

Ważna uwaga: Box mod DICODES rozróżnia aktywne wyłączenie od wyłączenia automatycznego po upływie czasu wyłączenia. Jeśli mod został wyłączony w trybie zegara automatycznego, wejście do menu możliwe jest przez naciśnięcie przycisku „+” lub „-” zgodnie z ustawieniami „Menu On Clicks” lub przez dłuższe naciśnięcie dużego przycisku w celu natychmiastowego wapowania. Użytkownik może rozpocząć natychmiast wapowanie, nawet jeśli mod został wyłączony.

W celu uniknięcia niezamierzonego wapowania lub zmiany ustawień, na przykład w trakcie przenoszenia w kieszeni, przyciski mogą być zablokowane przez równoczesne naciśnięcie przycisków „+” i „-”. Wyświetli się wówczas komunikat „KeyLock”.

Za pomocą przycisków „+” i „-” możliwe jest nawigowanie w menu, jak również zwiększanie i zmniejszanie wartości parametru, po krótkim odczekaniu aż do pokazania się komunikatu w negatywie (czarne na białym). Czas oczekiwania od trybu nawigacji do trybu wejścia można regulować za pomocą parametru „Speed” w rozszerzonych funkcjach menu.

Oprócz czekania, można również wejść z trybu nawigacji do trybu wartości wejściowych (i z powrotem) poprzez krótkie naciśnięcie dużego przycisku, tj. poprzez pominięcie czasu oczekiwania. Tak więc możliwa jest szybka zmiana ustawień.

W rozszerzonych funkcjach menu krótkie naciśnięcie dużego przycisku umożliwi również szybkie przejście pomiędzy wyborem jednego z trzech różnych podmenu również z pominięciem czasu oczekiwania aż do wyświetlenia żądanego menu. W tym miejscu duży przycisk działa również jako opcja wyjścia z rozszerzonych funkcji menu, poprzez przytrzymanie przycisku przez dłuższą chwilę i zwolnienie go. Proszę zauważyć, że w trakcie wyświetlania rozszerzonych funkcji menu wapowanie jest wyłączone.



Power
⬆️ 22.0W

Zmiana ustawień mocy

W menu „Power” ustawienia mocy mogą być zmieniane za pomocą przycisku plus / minus krokami w górę do wartości granicznej mocy (PLim) lub odpowiednio w dół do wartości granicznej 5 W. Jeśli włączony jest tryb „Wrap - Around”, ustawienia przewijane są w sposób ciągły pomiędzy granicami PLim / 5 W. Jeśli tryb „Wrap-Around” jest wyłączony, dalsze zwiększanie lub zmniejszanie mocy jest zablokowane przy wartości granicznej. Wartość graniczna mocy jest ustawiana w rozszerzonych funkcjach menu w podmenu „Heater” i zapewnia utrzymanie parametrów ochraniających atomizery, które nie są dostosowane do dużej mocy lub do świadomą redukcję zakresu mocy. Wielkość skoku zmiany mocy wynosi 1 Watt w zakresie poniżej 20 W, 2 W w zakresie 20 W do 40 W i 5 W powyżej 40 W, ale może być ustawiona na wartości odpowiednio 0,5 W, 1 W i 2,5 W przy ustawieniu w menu „Half Watt = 1”.

W trybie operacyjnym „Bypass” (mod mechaniczny) zmiana ustawień mocy jest niedostępna, ponieważ wartość mocy jest zdefiniowana napięciem baterii i rezystancją cewki. W tym przypadku menu „Power” nie jest wyświetlane, ale wyświetlacz pokazuje w trakcie wapowania i bezpośrednio po nim faktyczną wartość mocy doprowadzoną do cewki.

Gdy aktywowana jest kontrola temperatury wapowania, ustawiona moc jest mocą graniczną dla regulatora temperatury. Jeśli poziom mocy jest mniejszy niż moc niezbędna do osiągnięcia wybranej temperatury, system zmienia się z regulatora temperatury do ogranicznika temperatury. Jeśli poziom mocy jest wystarczająco wysoki, ustawiana jest prędkość rozgrzewania cewki aż do osiągnięcia ustawionej wartości temperatury.

Kiedy spada napięcie baterii, moc jest redukowana stosownie do napięcia baterii począwszy od parametru UbatMin (rozszerzone funkcje menu) plus 0,5 V i kończy się dla wartości 10 W przy UbatMin. Np., UbatMin = 2,5 V i moc = 40 W => pełne 40 W jest utrzymywane do wartości 3,0 V, a następnie jest redukowana do 34 W przy 2,9 V, 28 W przy 2,8 V itd. Kiedy zredukowana jest moc, symbol baterii na wyświetlaczu zaczyna migać.

Ustawianie temperatury

Ta pozycja menu jest dostępna i wyświetlana tylko wówczas, jeśli została wybrana kontrola temperatury wapowania (zobacz poniżej pozycję menu Heater Control). Tak więc struktura menu dostosowuje się do wybranego trybu pracy.



Wybór w menu „Temperature Up/Down” ustawia zadaną dla cewki wartość temperatury wapowania. Zadana wartość temperatury wapowania może być wybrana w zakresie od 120°C do 280°C (250°F do 540°F) w krokach co 5°C (10°F). W celu uzyskania wysokiej precyzji kontroli temperatury, konieczne jest wykonanie poprawnych pomiarów temperatury odniesienia (TempCal Init).

Jest o tym mowa w dalszej części instrukcji.

Instrukcja kalibracji temperatury cewki

Te pozycje menu są wyświetlane tylko wówczas, jeśli została wybrana kontrola temperatury wapowania (zobacz poniżej pozycję menu „Heater Control”). Aby używać kontroli temperatury wapowania, bardzo ważne jest przeprowadzenie pomiarów kalibracyjnych.



Kalibracja temperatury polega na pomiarze rezystancji zimnej cewki (w temperaturze pokojowej 20°C) jako odniesienie do kontroli temperatury wapowania. To, w połączeniu ze współczynnikiem temperaturowym uzwojenia umożliwia urządzeniu obliczenie temperatury cewki.

Kalibracja musi być potwierdzona w kolejnym kroku ażeby uniknąć przypadkowego aktywowania. Po potwierdzeniu, wyświetlacz pokazuje komunikat: „process” do czasu ukończenia kalibracji.

Bardzo ważne jest zrozumienie, że jeśli kalibracja jest przeprowadzona w temperaturze innej niż 20°C, pomiar ustali stałą temperaturę, ale z pewnym odchyleniem. Tak więc, przy kalibracji temperatury należy wziąć pod uwagę temperaturę otoczenia. Podobnie, jeśli przyjęto niewłaściwy współczynnik temperaturowy, faktyczna temperatura może się znacznie różnić od tej ustawionej (tutaj mamy współczynnik, a nie przesunięcie).

Zawsze należy przeprowadzić kalibrację po założeniu nowego atomizera, nawet jeśli posiada cewkę wykonaną z tego samego materiału.

W celu uzyskania dodatkowych informacji na ten temat, proszę sięgnąć na stronę www.dicodes-mods.de do pozycji: Application Note for Temperature Controlled Vaping”.

Rezystancja cewki, temperatura cewki



Jest to komunikat tylko dla jednej pozycji menu. Rezystancja cewki jest wyświetlana w zakresie od 0,00 do 9,90 Ohm. Jeśli została wybrana kontrola temperatury wapowania, to również zostanie pokazana aktualna temperatura cewki, a jeśli nie, to wyświetlacz pokaże T---. Jeśli jednak wyświetlacz nie pokazuje temp. 20°C nawet ze schłodzonym atomizem, należy ponownie przeprowadzić kalibrację ręczną.

Proszę zauważyć, że dla cewek o bardzo niskiej rezystancji, jak cewki Niklowe, lekka zmiana dokręcenia cewki (mocniejsze dokręcenie) może prowadzić do drastycznych zmian kontroli temperatury wapowania wskutek zmiany rezystancji kontaktu. Dlatego też rekomendujemy używanie innych cewek niż niklowe, np. NiFe 30 (RESITHERM) od Dicodes.

```
Ub0 4.0V
UbL 3.7V
```

Status baterii

Pozycja „Check battery” pokazuje napięcie akumulatora przy niewielkim upływie prądu (U_{b0}) oraz napięcie akumulatora pod obciążeniem w trakcie ostatniego „zaciągnięcia” (U_{bL}). Różnica jest spadkiem napięcia akumulatora. Duża wartość spadku (>0,4 V) świadczy o słabym akumulatorze lub o problemach z kontaktem.

Proszę zauważyć, że każda bateria posiada rezystancję wewnętrzną i dlatego napięcie na jego biegunach spada z uwagi na upływ prądu. Czym większy upływ prądu, tym większy spadek napięcia. Proszę zawsze pamiętać o tej zależności.

Powszechnie używane akumulatory 18650 posiadają rezystancję wewnętrzną o wartości ok. 15mOhm do 80 mOhm. Mniejsze akumulatory posiadają nawet większą rezystancję. Ogólnie mówiąc, akumulatory o wysokiej pojemności mają wysoką rezystancję wewnętrzną (np. 2500 mAh NCR ma 75 mOhm), a te z niższą pojemnością mają też niższą rezystancję wewnętrzną (np. 2100 mAh Sony Konion ma 15 mOhm).

Kontrola grzałki (tryby pracy)

Mod może być używany w 5 różnych trybach operacyjnych. Domyślnym ustawieniem jest albo standard (0, regulacja mocy), albo kontrola temperatury wapowania (1). We włączonym trybie „Expert mode” (Rozszerzone funkcje menu) dodatkowym trybem operacyjnym jest ochrona grzałki (Heater Protection) – (2), doładowanie (Power Boost) – (3) oraz Bypass (4, mod mechaniczny). Przy wyłączonym trybie „Expert Mode”, opcje menu 2..4 są ukryte.

0. Tryb standardowy

W standardowym trybie pracy wybór poziomu mocy w menu ustawienia mocy ma zastosowanie do cewki, dla której napięcie byłoby większe niż 12 V lub prąd większy niż 20 A, co zależy od rezystancji cewki.

Np. dla cewki o rezystancji 4 Ohm i ustawieniu mocy 40 W, wymagane napięcie na cewce wynosiłoby 12,7 V. A więc dla 4 Ohm maksymalna moc wynosi 36W $((12V)^2/4R=36W)$.

Lub jeśli rezystancja cewki wynosi 0,1 Ohm maksymalna moc wynosi 40 W, ponieważ $(20A)^2 \cdot 0,10 \text{ Ohm} = 40W$.

Jak wynika z powyższych przykładów przy wysokiej rezystancji cewki moc ograniczana jest przez maksymalne napięcie 12V, a przy niskich rezystancjach cewki przez maksymalny prąd 20A.

Fakt ten ma również odbicie w karcie charakterystyki: moc 60 W jest gwarantowana w zakresie od 0,15 do 2,4 Ohm. Rezystancja w zakresie od 0,05 do 5 Ohm może być zastosowana, ale moc zostanie odpowiednio zredukowana.

```
HCtrl 0
Standrd
```

1. Kontrola temperatury wapowania

W tym trybie mod będzie regulował temperaturę cewki do wartości ustawionej, za wyjątkiem sytuacji, gdy ustawienie mocy jest za niskie aby osiągnąć zadaną temperaturę. Proszę więc uważać, aby ustawić moc do wartości wystarczająco wysokiej, jeśli wybraliście kontrolę temperatury wapowania. W przeciwnym razie regulacja temperatury zmieni się w tryb ograniczenia temperatury.

Gdy HCtrl ma wartość 1, menu bezpośrednio przechodzi do wyboru typu uzwojenia. Tutaj użytkownik może wybrać uzwojenia: dicodes (NiFe30), Nikiel 200, Tytan, Wolfram, stal nierdzewna i inne. Przy wyborze: „inne” ma zastosowanie współczynnik temperaturowy wybrany w Rozszerzonych Funkcjach Menu w pozycji „Tmp Cof”. Wartość wybranego współczynnika wyświetlana jest po słowie: „wire”. Dla powszechnie stosowanych uzwojeń zdefiniowano wstępnie następujące wartości współczynników: NiFe30=320, Ni200=620, Tytan = 320, Wolfram = 440, stal nierdzewna = 105. Proszę zauważyć, że na rynku dostępne są różne stopy Tytanu i stali nierdzewnej więc wstępnie zdefiniowane wartości mogą się różnić od faktycznych wartości uzwojeń stosowanych przez użytkownika. W takich przypadkach zalecamy wybór ustawienia „Other” jako rodzaj drutu oporowego i ustawienie wartości dla tego drutu w rozszerzonych funkcjach w menu grzałki „TempCof”. Zakres współczynnika wynosi 050 do 650.

```
HCtrl 1
TmpCtrl
```

```
Wire320
NiFe30
```



Wire280
Other

Jeśli używasz drutu Dicides (RESITHERM), możesz mieć gwarancję, że drut zawsze ma ten sam współczynnik, ponieważ był on specjalnie zaprojektowany do stosowania regulacji temperatury. Dokładność regulacji jest największa wówczas, gdy we właściwy sposób połączono dobór rezystancji z wysokim współczynnikiem temperaturowym.

Uwaga dotycząca używania drutu niklowego: Nikiel ma wysoki i zawsze dokładny współczynnik temperaturowy (NI 200). Ale Nikiel nie jest łatwy w użyciu, gdyż jest dość miękki, co prowadzi do bardzo niskiej rezystancji cewki, z uwagi na jego wysokie przewodnictwo. Dla dokładnej regulacji najmniejsza zmiana rezystancji kontaktu spowodowana ruchem atomizera (dokręcaniem) lub mechanicznie wydłużeniem cieplnym, prowadzi do gorszej dokładności regulacji.

Główne Menu

2. Tryb ochrony grzałki (tylko, gdy Expert Mode = 1)

HCtrl 2
HtrProt

W trybie ochrony grzałki następuje okresowe przerywanie podawania mocy do cewki. Szybkość trwania i powtarzania przerw wybierany jest za pomocą parametru „Heater Prot” w Rozszerzonych Funkcjach Menu. Powtarzane przerywanie zasilania pozwala uniknąć przerw w przepływie liquidu, a zatem wzrostu temperatury.

Parametr
↑

Rozszerzone Funkcje
Menu „Heater”

Heater
Prot 2

Tabela poniżej pokazuje zależność pomiędzy czasami przerw i przyłożenia mocy w zależności od parametru „Heater Prot”

Wartość Heater Prot	Czas włączenia (ms)	Czas wyłączenia (ms)	Współczynnik mocy
1	400	100	0,80
2	600	100	0,86
3	800	110	0,88
4	1000	120	0,89
5	1350	150	0,90
6	2000	200	0,91
7	2000	180	0,92
8	2000	150	0,93
9	2000	100	0,95
10	2000	80	0,96

Główne Menu

HCtrl 3
P-Boost

3. Tryb doładowania mocy (tylko, gdy Expert Mode = 1)

Parametr
↑

Rozszerzone Funkcje Menu
Menu Heater

Power
Boost 1

Tryb doładowania mocy umożliwia inicjowanie krótkich wysokich impulsów mocy przyłożonych do cewki (doładowanie). Doładowanie mocy jest wartością parametru „Granica Mocy” („Power Limit”).

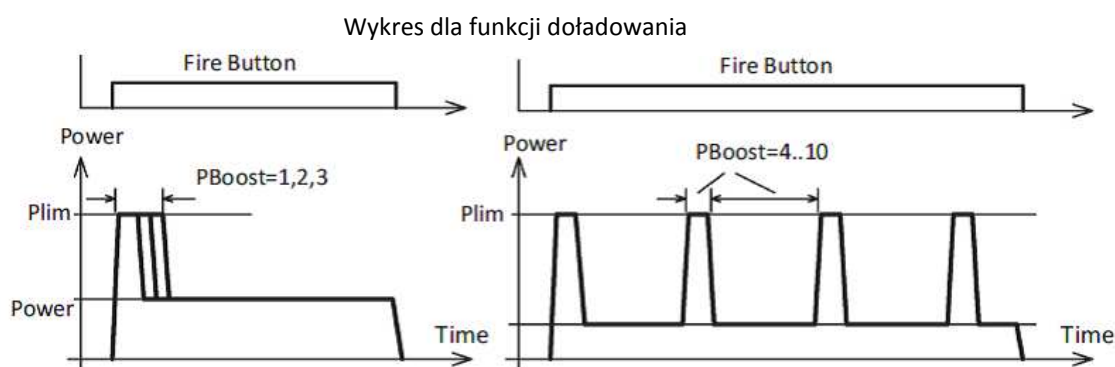
Poza 3 pierwszymi wybranymi długościami czasu doładowania, kolejne opcje wygenerują okresowe impulsy doładowania o różnej długości i częstotliwość powtarzania.

Początkowe doładowania służą do szybkiego rozgrzania cewki. Doładowanie okresowe pozwala, aby temperatura cewki zmieniała się cały czas w pewnym przedziale. W tym przypadku różne aromaty zawarte w liquidzie uwalniają swój smak przy różnych temperaturach.

Zalecamy ustawienia standardowe mocy (bez doładowania) do dużo niższych wartości niż w przypadku zastosowania doładowania okresowego, ponieważ średnia moc wzrasta w trakcie doładowania i w efekcie daje wyższą temperaturę.

Wartość Power Boost	Czas doładowania (ms)	Czas wyłączenia doładowania (ms)	Moc skuteczna (przy 5W mocy znamionowej)
1	300	-	Start-Boost
2	450	-	Start-Boost
3	600	-	Start-Boost
4	50	500	6,18
5	80	600	6,53
6	120	700	6,90
7	160	800	7,17
8	200	900	7,36
9	250	1000	7,60
10	300	1000	8,00

Uwaga: Jeśli moc ustawiona równa się granicznej wartości mocy, doładowanie nie będzie uruchomione, jako, że jest ograniczone również tą wartością mocy. Poniżej pokazano wykres obrazujący proces doładowania mocy.



Extend Funcs

Rozszerzone funkcje menu

Rozszerzone funkcje menu (Extended Functions Menu) zawierają trzy logicznie ułożone pod menu:

„Heater Menu” => ustawienia odnoszące się do grzałki lub cewki

„Mod Menu” => ustawienia odnoszące się do indywidualnych ustawień użytkownika i wyglądu

„Value Menu” => dostarcza wielu danych statystycznych dotyczących wapowania.

„Rozszerzone Funkcje Menu” oferują wiele opcji ustawień moda, ażeby uzyskać najwyższą możliwą elastyczność pozwalającą użytkownikowi dokonanie regulacji dla wszelkich możliwych jego preferencji. Zwykle, raz ustawiwszy parametry moda, użytkownik nie będzie ich zmieniał zbyt często. W celu zachowania Menu Głównego możliwie krótkiego, utworzono „Rozszerzone Funkcje Menu”.

Duża ilość opcji może początkowo wystraszyć niektórych użytkowników. Ale bez rozszerzonych funkcji menu mod nie byłby w stanie sprostać różnym wymaganiom klientów. Prosimy o poświęcenie chwili czasu na zapoznanie się z menu. Jesteśmy pewni, że w chwili gdy będziecie mieli Państwoustawienia indywidualne będą spacerkiem.



Informacje o błędach

Jeśli pojawi się błąd, mod automatycznie przechodzi do menu błędów („Error menu”) i wyświetla numer błędu i przez krótką chwilę jego opis.

Możliwymi błędami są:

0. OvrVolt - napięcie wejściowe jest zbyt wysokie. Dani Extreme V2 jest przystosowany do użycie jednego akumulatora. Jeśli napięcie wejściowe przekracza 4,5V, wyświetli się ten błąd. Należy obniżyć napięcie wejściowe do zdefiniowanego zakresu.
 1. ChkAtom – nie wykryto atomizera lub odłączona cewka
 2. TempRef – problem wynikły przy pomiarze temperatury odniesienia
 3. HighR - rezystancja cewki jest zbyt wysoka dla wybranej mocy wyjściowej. Maksymalne napięcie wyjściowe wynosi 12V, a maksymalny prąd 20A. Ta specyfikacja wraz z maksymalną mocą wynoszącą 60W prowadzi do określenia zakresu dopuszczalnej rezystancji: 0,15 do 2,4 Ohm. Zobacz również: „8LowR”. Wyższe i niższe rezystancje są możliwe, ale moc musi zostać odpowiednio obniżona. Przykład 1: przy rezystancji cewki 4 Ohm maksymalna moc wynosi: $(12V)^2/4Ohm=36W$. Przykład 2: przy rezystancji cewki 0,12 Ohm maksymalna moc wynosi: $(20A)^2*0,12Ohm=48W$. Proszę zauważyć, że dla rezystancji $> 2,4$ Ohm napięcie wyjściowe jest parametrem ograniczającym, podczas gdy dla rezystancji $< 0,15$ Ohm parametrem ograniczającym jest prąd.
 4. OverCut - zwarcie cewki lub cewka uszkodzona (przerwa w obwodzie)
 5. LowBat - Napięcie akumulatora pod obciążeniem (uwzględniając prąd upływu) osiągnęło minimalny poziom rozładowania, określony parametrem UbatMin w „Rozszerzonych Funkcjach Menu”.
 6. EleHot - Temperatura elektroniki osiągnęła zbyt wysoki poziom i musi zostać obniżona. Błąd ten nie wystąpi przy normalnym użytkowaniu moda.
 7. TimeOut - Maksymalny czas zaciągnięcia jest ograniczony zależnie od mocy. Dla mocy < 20 W wynosi on 20 s. Dla mocy powyżej 20 W obniża się on o 0,5 s / 1 W, powyżej 40W jest to 10 s.
 8. LowR - Rezystancja cewki jest zbyt niska dla wybranej mocy. Zobacz również „3 HighR”.
-

06 Rozszerzone Funkcje Menu

Extend Funct.

Heater Menu

Mod Menu

Value Menu

Temp
Cof#320

Zmiana współczynnika temperatury przewodu oporowego rodzaju „Other”(*1). Ustawienie domyślne 320

Power
Lim 40W

Ustawienie mocy granicznej: (maks. 40W max).
Ustawienie domyślne 60 W

Heater
Prot 2

Wybór trybu ochrony grzałki (1...10). Ustawienie domyślne 6

Power
Boost 1

Wybór trybu doładowania mocy (1...10). Ustawienie domyślne 3

Widoczne tylko, gdy

Expert Mode = 1

UbatMin
2.6V

Ustawienie minimalnego poziomu rozładowania akumulatora (2,5...3,0V). Domyślnie 2,7 V

Lumen
4

Wybór jasności wyświetlacza (1 niska...5 wysoka jasność). Domyślnie 4

SwOff
Time 30

Wybór auto wyłączenia zasilania (1, 2, 5, 10, 15, 20, 30, 60 minut). Domyślnie 5 min

MenuOn
Click 1

Wybór liczby kliknięć aby wejść do menu (1...5). Domyślnie 1

Click
Speed 3

Szybkość użycia przycisku (1 szybko, 5 wolno) (*2). Domyślnie 3

Half
Watt 1

Wybór kroków postępu mocy 1W/0,5W (<20W) 2W/1W (20W – 40W), 5W/2,5W(<40W). Domyślnie 1

Temp.
Unit °C

Wybór jednostek temperatury: ° Celsjusza lub ° Fahrenheita. Domyślnie ° Celsjusza

DispMod
cont

Parametr wyświetlany w trakcie wapowania off/post/cont (*3) Domyślnie cont

Display
Dir R

Wybór orientacji wyświetlacza: L-leworęczny, R-praworęczny. Domyślnie R

Wrap
Mode 1

Przewijanie ciągłe w pętli (przewijanie ciągłe lub zatrzymywanie przy min / max. Domyślnie 1

Expert
Mode 1

Wybór trybu „Expert” w celu aktywowania trybów: Power Boost, ochrony grzałki, Bypass. Domyślnie 1

SetDef
init

Powrót do domyślnych ustawień fabrycznych

Cycles
5432

Liczy ilości zaciągnięć od czasu zresetowania licznika

Time
1:23:34

Wyświetla łączny czas wapowania w g.mm.ss od czasu ostatniego resetowania licznika

Energy
7435J

Łączna energia pobrana z baterii na wapowanie od czasu ostatniego resetowania licznika

BatCap
1796Ah

Wyświetla pojemność baterii od czasu ostatniego resetowania licznika (pokazuje jakość baterii)

Reset
Cntr 0

Resetuje powyższe liczniki

TotCyc
25626

Całkowita liczba zaciągnięć w trakcie życia moda (brak możliwości resetowania)

TotTime
27:54

Całkowity czas wapowania w trakcie życia moda gggg.mm (brak możliwości resetowania)

- (1*) Współczynnik temperatury odpowiada rodzajowi materiału drutu grzejnego i ma zakres 050 to 650: Jeśli wybrano tryb TC (Główne Menu HCtrl = 1) użytkownik musi wybrać rodzaj materiału uzwojenia, tj. NiFe 30 (druć oporowy DicoDES), Ni 200, Tytan, Wolfram, Stal Nierdzewna (Inox), „Inne” (dla pozostałych materiałów). Wartości predefiniowane wynoszą: 320=dicoDES-wire, 620=Nickel, ok. 105=Stainless Steel, 350=Titanium (różne wartości w zależności od źródła, niebezpieczeństwo: możliwość zapalenia), 440=Wolfram. Sposób wyboru wartości: wartość katalogowa*10E5 K, np. Ni 200: $6,2E-3 * 1/K * 10E5K = 620$
- (2*) Ustawienie 1 jest najszybsze, do 3, lecz bez animacji (efekt wizualny przesuwania), ustawienie 5 wolniejsze niż 4, lecz z animacją.
- (3*) Jeśli włączony jest tryb kontroli temperatury oraz „display mode” = post/cont, to w trakcie wapowania mogą być obserwowane aktualne moc, temperatura i rezystancja uzwojenia przez 4 s po / w trakcie wapowania. W trybie standardowym wyświetlane są: napięcie baterii, moc i rezystancja uzwojenia. W trybie Bypass wyświetlana jest obliczeniowa wartość mocy. Jeśli „display mode” = off, to parametry nie są wyświetlane.

Dodatkowe wyjaśnienia do niektórych pozycji menu „Extended Functions Menu”

W tym dziale wyjaśniane są te wielkości i punkty, które nie są oczywiste lub które pozostają zależne od innych parametrów lub funkcji.



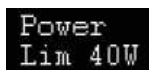
Temp
Cof 320

Wybór właściwego współczynnika temperatury przewodu oporowego jest bardzo ważny z uwagi na właściwą pracę moda, gdy wybrana jest funkcja kontroli temperatury wapowania. Gdy tylko wybrany zostanie tryb TC, wyświetlana jest wielopozycyjna lista powszechnie stosowanych drutów oporowych wraz z ich predefiniowanymi współczynnikami oraz pozycja „Other” dla innych drutów.

Pozycja „TempCof” pojawia się w menu nawet wtedy, gdy nie został wybrany tryb pracy temperatury kontroli wapowania.

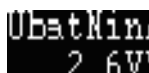
Funkcja „Power Limit” oddziałuje na niektóre funkcje moda:

- „Power Limit” określa ustawienie zakresu mocy w głównym menu. Jak stwierdzono już w głównym menu, graniczna wartość stanowi punkt przewijania dla menu „Power Up” i „Power Down”. Ograniczenie mocy ma sens zwłaszcza przy wapowaniu standardowym i użyciu małych atomizerów lub cewek, aby uniknąć przepalenia cewki.
- „Power Limit” ustawia wartość mocy dla fazy doładowania w trybie „Power Boost”.



Power
Lim 40W

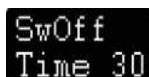
Wszystkie urządzenia DicoDES mają funkcję ustawienia minimalnego poziomu rozładowania akumulatora w zakresie od 2,5V do 3,0V (w starszych modelach 3,5V). Prawie wszystkie dostępne na rynku akumulatory mają określony poziom minimalnego rozładowania o wartości 2,5V do 2,7V. Jeśli użytkownik nie jest pewien czy specyfikacja akumulatora przewiduje taki zakres minimalnego napięcia, należy ustawić wartość 2,7V.



UbatMin
2.6V

Wybrane napięcie jest napięciem na biegunach akumulatora przy uwzględnieniu poboru prądu (wielkość prądu zależy od wybranej mocy na cewce). W przeciwieństwie do innych dostępnych na rynku modów okrągłych i boxów, dla których granicznym napięciem jest 3,4V, niski poziom rozładowania akumulatora w modzie dicoDES pozwala na lepsze wykorzystanie akumulatora (ok. 20%).

Należy zwrócić uwagę, że redukcja mocy do wartości UBatMin+0,5V jest aktywowana w zależności od faktycznych ustawień mocy.



SwOff
Time 30

Czas automatycznego wyłączenia zasilania moda może być ustawiony w zakresie od 1 do 60 minut. Zalecamy wybór w zakresie od 2 do 5 min, ponieważ mod jest stale włączony i gotowy do wapowania, gdy duży przycisk jest przyciśnięty. Takie ustawienie umożliwia lepsze wykorzystanie baterii.

Jeśli mod został aktywnie wyłączony przez użytkownika (poprzez 5-krotne szybkie naciśnięcie dużego przycisku), stałe zasilanie nie jest dostępne. W takim przypadku mod powinien zostać najpierw włączony przez 5-krotne kliknięcie.

„Display mode” włącza i wyłącza dynamiczną prezentację niektórych parametrów w trakcie zaciągnięcia i po zaciągnięciu.

Ustawienie „Display mode” = cont (ciągły) wyświetli wartości w trakcie i w ciągu kilku sekund po zaciągnięciu. Przy ustawieniu: „post” wartości wyświetlane są tylko po zaciągnięciu, a „off” wyłącza wyświetlacz.

DispMod
cont

Wyświetlane wartości zależne są od trybu operacyjnego. Przy włączonym trybie kontroli temperatury, tymi parametrami są: temperatura, rezystancja cewki, moc regulująca temperaturę i symbol baterii.

W trybie standard, boost i ochrony grzałki wyświetlane są: wybrana moc (statyczna, nie zmieniająca się), rezystancja cewki i symbol baterii.

Kiedy wybrany jest tryb „Bypass”, wyświetlane są: rezystancja cewki, napięcie baterii zależne od przeliczeniowej wartości mocy, jako że w trybie Bypass nie ma możliwości ustawienia stałej wartości mocy.

Dani Box może być używany w 5 różnych trybach. Ale w celu utrzymania możliwie krótkiego i prostego menu, 3 spośród 5 trybów są dostępne tylko w przypadku, gdy tryb „Expert-Mode” ustawiony jest na „1”. Tryb ten nosi nazwę „Expert-Mode”, ponieważ użycie dodatkowych trybów pracy wymaga dodatkowej wiedzy o ich funkcjonalności.

Oto ogólny przegląd trybów:

Expert
Mode 1

1. Standard: Wapowanie ze stałym ustawieniem mocy. Wybrana moc jest przyłożona do cewki, chyba, że rezystancja cewki wymusza inne ustawienie mocy.
2. Kontrola Temp: Moc podana do cewki jest obliczana przez system kontrolujący i utrzymujący stałą temperaturę cewki. Ważne: ustaw właściwy współczynnik temperaturowy i przeprowadź kalibrację w temperaturze pokojowej.
3. Power Boost: Początkowo cewka jest szybko nagrzewana. Następnie może zostać wybrane powtarzanie doładowania. Należy pamiętać, aby nie ustawiać mocy granicznej o zbyt niskiej wartości i używać niższych normalnych ustawień mocy.
4. Heater Prot: Moc przyłożona do cewki jest cyklicznie przerywana ażeby umożliwić przepływ liquidu i żeby ograniczyć temperaturę.
5. Bypass: Mod zachowuje się jak mod mechaniczny, tzn. napięcie akumulatora jest przyłożone bezpośrednio do cewki. Fakt ten wraz z ograniczeniem maksymalnego prądu do 20 A. Zauważyć należy, że w tym przypadku wapowanie zależy od stopnia naładowania baterii, a rezystancja cewki nie powinna być zbyt niska, aby nie powodować przepływu prądu o maksymalnym natężeniu 20 A.

W „ustawieniach domyślnych” możliwe jest zresetowanie wszystkich ustawień do wartości początkowych. Reset jest inicjowany poprzez wybranie pozycji menu i naciśnięcie przycisku. W celu uniknięcia niezamierzonego resetowania, użytkownik musi potwierdzić procedurę przez ponowne naciśnięcie przycisku, gdy wyświetli się komunikat „confirm”. Komunikat: „Process” informuje, że reset został przeprowadzony.

SetDef
init

Większość ustawień domyślnych została przedstawiona w diagramie „Rozszerzone Funkcje Menu”. Poniżej przedstawiamy brakujące ustawienia domyślne:

Moc:	10 W
Temperatura:	210 °C
Tryb kontroli grzałki:	1
Rodzaj drutu:	NiFe (320)

Value
Menu

Rozszerzone Funkcje Menu mają inne podmenu pokazujące niektóre wartości statystyczne. Dostępne są dwa rodzaje liczników; z możliwością resetowania lub nie. Obliczane dane są przechowywane bez względu na to czy mod jest wyłączany ręcznie czy automatycznie. Natomiast jeśli akumulator zostanie wyjęty z moda przed jego wyłączeniem, zmiany wskazań licznika od ostatniego włączenia zostaną utracone.

Przechowywane są następujące dane statystyczne:

Cycles
5432

- Cycle Liczba zaciągnięć. Licznik może być zresetowany do 0

Time
1:23:34

- Time Czas skumulowany, podczas którego moc była podana do cewki, np. czas wapowania. Licznik może być zresetowany do 0

Energy
7435J

- Energy Jest to zużycie energii podczas wapowania wyrażone w Julach=Watt*s. Wartość ta jest zintegrowaną w czasie mocą wapowania. Jest to wartość zintegrowana mocy, ponieważ w trakcie wapowania z kontrolą temperatury (ale również w trybie Bypass) moc nie jest stała, ale zmienia się znacznie w czasie na skutek regulacji. Licznik może być zresetowany do 0.

BatCap
1796Ah

- BatCap Jest to dość interesujący licznik: jeśli został zresetowany zaraz po założeniu w pełni naładowanego akumulatora i sprawdzony przed włożeniem nowego akumulatora, pokazuje pojemność akumulatora. Przy pomocy tej funkcji użytkownik może sprawdzić czy akumulator posiada pojemność deklarowaną przez producenta czy akumulator jest już zużyty. Licznik może być zresetowany do 0.

Reset
Cntr 0

TotCycl
25626

- TotCycl „Total Cycles” jest liczbą zaciągnięć w ciągu całego życia moda. Nie może być zresetowany.

TotTime
27:54

- TotTime „Total Time” jest całkowitym czasem wapowania (bez czasu uśpienia) w formacie GGGG:MM, tzn. cztery cyfry z godzinami i dwie cyfry z minutami. Nie może być zresetowany.

Pozycja menu „Reset Cntr”, tzn. resetowanie licznika, położony jest domyślnie pomiędzy pozycjami resetowanymi licznika, a pozycjami, które nie mogą być zresetowane. Tak więc łatwo jest zapamiętać, które są resetowalne.

07 Komentarze i uwagi

Baterie

Należy zawsze używać akumulatorów z wysoką wydolnością prądową (nawet dla mniejszych pojemności, za wyjątkiem gdy moc jest ustawiona poniżej 20 W). Należy unikać stosowania nie markowych produktów. Akumulator należy wkładać biegunem dodatnim w kierunku atomizera w położeniu kątowym.

Gwarancja

Otworzenie urządzenia inne, niż pokrywy baterii w celu jej wymiany, prowadzi do utraty gwarancji!

Papierosy elektroniczne

Papierosy elektroniczne NIE są zdrowe. Ale wszystkie badania wskazują, że są mniej szkodliwe w porównaniu do papierosów tradycyjnych zawierających tytoń.

Papierosy elektroniczne są alternatywą dla papierosów tradycyjnych, ale nie mogą być postrzegane jako sposób na odzwyczajenie się od palenia.

Papierosy elektroniczne nie są przeznaczone dla dzieci i młodzieży w wieku poniżej 18 lat, osób niepalących, kobiet w ciąży, osób z alergią na Nikotynę, Glikol Propylenowy i osób z chorobami układu sercowo - naczyniowego.

Sprzedaż osobom poniżej 18 roku życia jest zabroniona!

Postępowanie z bateriami

Zakupiłeś produkt zasilany ładowalnymi akumulatorami. Ładowalny akumulator posiada długi okres eksploatacji, jednakże ulega zużyciu. Akumulatory Li-Ion nie mogą być wyrzucane wraz ze śmieciami domowymi. Użytkownicy zobowiązani są prawnie do oddawania zużytych akumulatorów w odpowiednich punktach zbiórki.

Postępowanie z modem

Symbol poniższy pokazuje, że produkt ten nie może być traktowany jako odpad gospodarstwa domowego, ale jako WEEE (odpad wyposażenia elektrycznego / elektronicznego) powinien być ponownie wykorzystany lub poddany recyklingowi. Dziękujemy!

dicodes GmbH
Friedrich der Große 70
DE-44628 Herne, Germany
Phone: +49 2323 1463635
Email: info@dicodes-mods.de
Web: www.dicodes-mods.de



Errors excepted. Subject to changes without prior notice.

© copyrights dicodes GmbH, Germany, no unauthorized reprint. 10.12.2015 dicodes Dani Box manual, ENG, revision 1

Dystrybucja w Polsce
Udane Zakupy Częstochowa
ul. Mirowska 158a
42-202 Częstochowa
tel. (+48) 34 37-11-017
www.wapujemy.pl
info@wapujemy.p